

JB DESIGNBODEN

Glasfaserverstärkter Bodenbelag zum Selbstverlegen



JB INDUSTRIEBÖDEN
GASTRO | GROSSKÜCHEN | INDUSTRIE



Eigenschaften und Vorteile

- ✓ Keine Vorarbeiten, kein entfernen von Unterboden, kein Entsorgen
- ✓ Kann ohne Verklebung auf den vorhandenen Unterboden verlegt werden
- ✓ Sofort benutzbar
- ✓ Keine bzw. minimale Betriebsbehinderung
- ✓ Boden aufnehmbar und neu verlegbar
- ✓ Kann mit Dichtmasse einfach flüssigkeitsdicht gemacht werden
- ✓ Schwer belastbar, auch für Hubwagen oder Gabelstaplern geeignet
- ✓ Hohe Schalldämmung
- ✓ Ergonomisch und fußwarm
- ✓ Rutschfest (R10)
- ✓ Leicht zu reinigen und zu warten



Einsatzgebiete (Beispiele)

- ✓ Ladenbau
- ✓ Büroräume
- ✓ Messestände
- ✓ Eingangsbereiche
- ✓ Fitnessstudios
- ✓ Praxen
- ✓ Einzelhandel
- ✓ Showrooms
- ✓ Restaurants
- ✓ Baumärkte
- ✓ Supermärkte



Flüssigkeitsdichter Designboden ohne thermische Schweißung

Durch unsere patentierte Klick-Verbindung und den Einsatz von dafür getesteten Fugenmassen, erhalten Sie einen absolut flüssigkeitsdichten Bodenbelag. Bei der Verklebung wird die Fugenmasse genau zwischen zwei Platten der Klick-Verbindung eingefügt, so dass die Fugenmasse nicht nach oben heraus quillt.

Schnelle und problemlose Verlegung

Der JB Designboden lässt sich auf den unterschiedlichsten Untergründen lose verlegen. Beispielsweise auf Beton, Estrich, Keramik, Fliesen etc. Die Verlegung erfolgt dabei selbstverständlich ohne Staubentwicklung und ohne Trocknungszeit, wodurch der Designboden sofort begehbar und belastbar ist. Außerdem hat der JB Designboden eine deutlich verkürzte Umbauzeit. Ebenso problemlos kann man die Bodenplatten aufnehmen und an anderer Stelle verlegen.

Die Bodenelemente werden lose verlegt (ohne Verklebung), was in der Praxis bedeutet, dass die Böden sehr schnell und ohne kostspielige Vorarbeiten, Entsorgungskosten, ohne Lärm und mit nur minimalen Betriebsunterbrechungen, zu verlegen sind. Zudem kann der Boden immer wieder aufgenommen und neu verlegt werden. Also eine nachhaltige Investierung!



Einfache Reparatur

Für eine Reparatur einfach die beschädigten Bodenplatten aufzunehmen und durch neue zu ersetzen. Der Vorteil ist, dass die Bodenelemente immer die gleiche Optik haben, wodurch Reparaturstellen nicht erkennbar sind.

Feuchtigkeitsbeständig

JB Designböden sind hygienisch und eignen sich ausgezeichnet für Räume mit einem erhöhten Rutschrisiko, z.B. Küchen und Badezimmer. Das verdanken sie ihrer pflegeleichten und feuchtigkeitsbeständigen Verschleißschicht.

Schalldämmend

Eine bessere Akustik und weniger Lärm in Räumen mit viel Publikumsverkehr. Das garantiert JB Designböden mit seinem schalldämmenden Rücken im Gegensatz zu weniger dämmenden, traditionellen Parkett- oder Laminatböden.

Hygienisch und pflegeleicht

Es sind keine teuren Reinigungsmittel notwendig, damit Ihr Bodenbelag in Bestform bleibt: Im Gegensatz zu Teppichboden sammeln sich im JB Designboden keine Hausstaubmilben oder andere Allergene an.

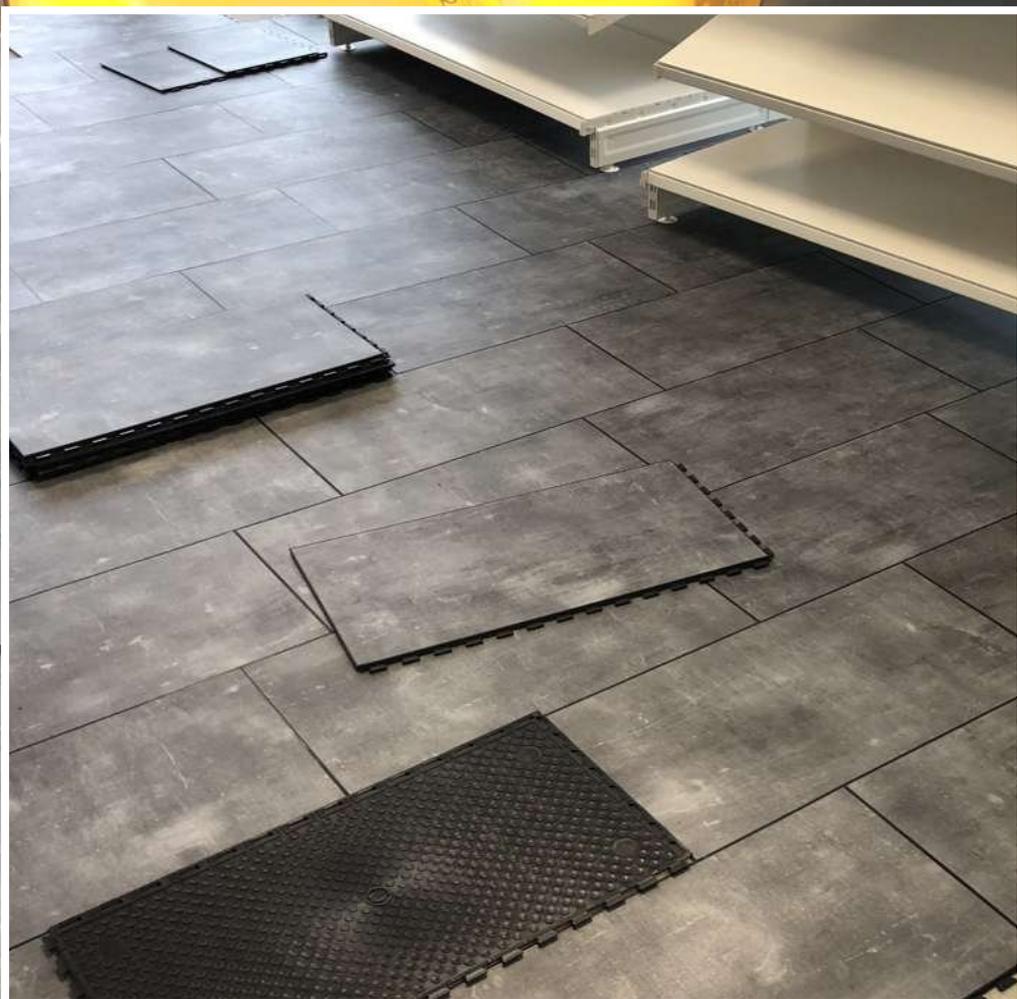
Rutsch- und stoßbeständig

Unsere Böden wurden ausführlich unter kritischen Bedingungen geprüft. Sie überstanden die Prüfungen der Rutschbeständigkeit (Pendeltest und schiefe Ebene) hervorragend. Das Ergebnis: Ein sicherer Boden mit einem Rutschsicherheitswert von R10.

JUNGHEINRICH
EJD KTB

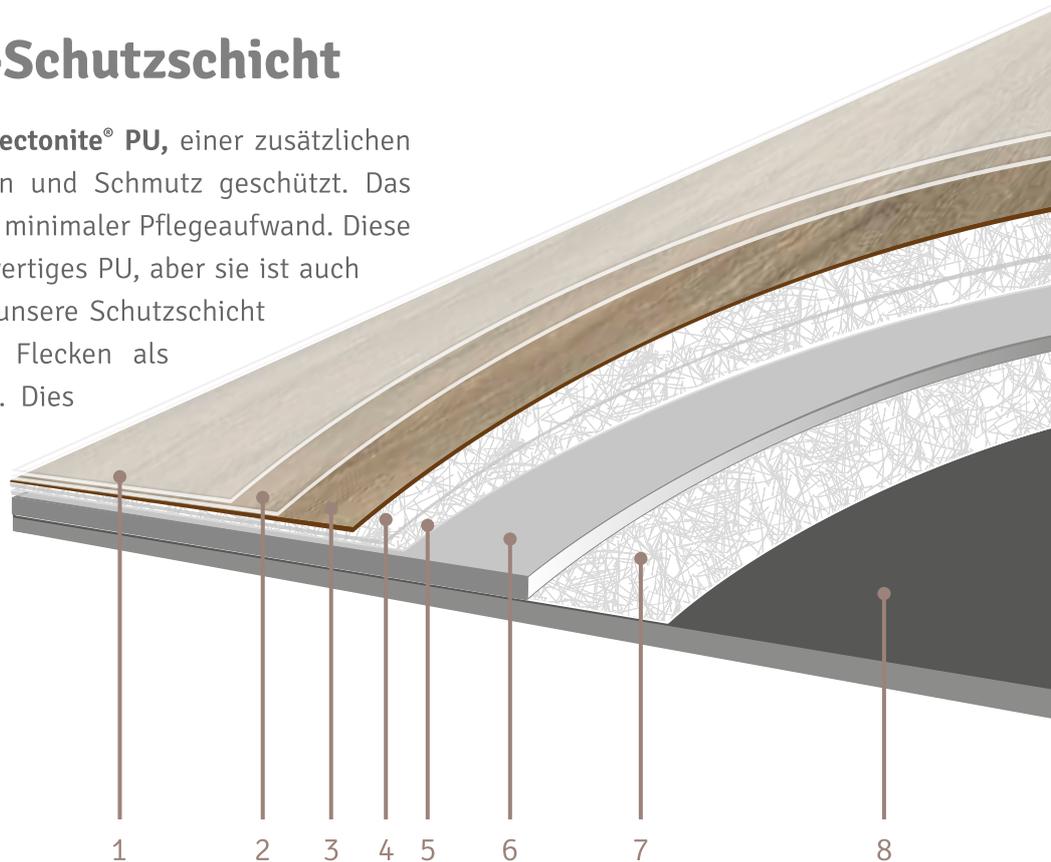
JB DESIGNBODEN

Optimal geeignet für Supermärkte und den Ladenbau



Protectonite® PU-Schutzschicht

Jeder Bodenbelag wird mit **Protectonite® PU**, einer zusätzlichen Polyurethanschicht, vor Kratzern und Schmutz geschützt. Das Ergebnis: Maximaler Schutz und minimaler Pflegeaufwand. Diese besondere Schicht ist ein hochwertiges PU, aber sie ist auch besonders vernetzt. Das macht unsere Schutzschicht fester und beständiger gegen Flecken als andere LVT (Luxury Vinyl Tiles). Dies beweisen Fleckentests.



1. Protectonite® PU

2. Crosslink-Verschleißschicht

3. Dessin

4. Druckschicht

5. Glasvlies

6. Trägerschicht

7. Glasvlies

8. Rücken

Crosslink-Verschleißschicht

Auf die Verschleißschicht wird eine zusätzliche Crosslink-Verschleißschicht aufgetragen. Danach vernetzen wir beide auf chemische Weise. Dieser Prozess sorgt für ein stärkeres, stabileres und haltbareres Ergebnis, als bei einer herkömmlichen Verschleißschicht.

Perfekte Formstabilität

Alle JB Designböden haben aufgrund der patentierten Konstruktion mit einer doppelten Glasfaserschicht eine extrem hohe Formstabilität. Auch bei intensiver Nutzung weist der Boden keine Spuren von Druck oder Ausdehnung auf. Gleich unter der Oberfläche befindet sich das erste Glasvlies, was bei Luxury Vinyl Tiles (LVT) einzigartig ist. Es sorgt für zusätzliche Beständigkeit gegen Stöße und Risse. Das Glasvlies ist in eine flexible Schicht eingebettet, die sich gleich unter den härteren Verschleißschichten befindet und so für ein besonders angenehmes Gefühl sorgt. Das zweite Glasvlies befindet sich direkt über dem Rücken.

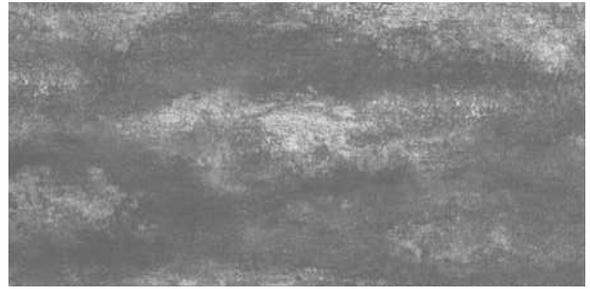
Doppelte Glasfaserschicht

Glasvlies hat die natürliche Eigenschaft, das Produkt fester und stabiler zu machen.

Oberflächen (Designs)



CO 40945



CO 40986



ST 46940



ST 46234



ST 46832



MO 56870

Fugenfarbe Auswahl:



Schwarz



Dunkelgrau



Hellgrau



Technische Daten

Verbindung	Klick-Verbindung verdeckt
Fliesenmaß	660 x 330 mm
Dicke der Nuttschicht	0,55 mm
Gesamtdicke	8,50 mm
Gewicht	2,2 kg pro Fliese
Material Nuttschicht	Glasfaserverstärktes PVC
Material Trägerfliese	100% PVC
Oberflächenvergütung	Protectonite®
Oberflächenstruktur	Design
Rutschwert	R10
Brandverhalten	B1fl-S1, schwer entflammbar
Rückseite	Drainagenoppen
Fußbodenheizung	Geeignet
Verschleißverhalten	T
Betriebsklasse	23-33-42
Flüssigkeitsdichter Boden	Mit Einsatz von Fugenmasse
Nutzungs-kategorie	Schwere Nutzfahrzeuge, leichte Nutzfahrzeuge





JB INDUSTRIEBÖDEN

Inh. Jörg Breitenstein
Louise-Gueury-Str. 30
41169 Mönchengladbach

Telefon: 02161 5667419

Telefax: 02161 5667420

Mobil: 0170 3110694

jb-industrieboeden@t-online.de
www.industriebodensanierung.de



Folgen Sie uns auf Facebook